

GRANALLADORA DE TAPIZ EN GOMA Y METÁLICO



Las granalladoras con cinta transportadora de caucho y acero están diseñadas para permitir altos niveles de producción, con costes especialmente bajos, de piezas de tamaño pequeño y mediano, en cargas intermitentes.

Este tipo de granalladoras incluyen una cinta transportadora continua, en caucho especial antiabrasivo o placas de acero, para la rotación de las piezas durante el proceso de granallado.

La carga es automática mediante una cuchara basculante hidráulica, excepto en los modelos más pequeños que están diseñados para ser cargados manualmente.

La gama de granalladoras de cinta de caucho tipo TG es ideal para piezas de aluminio fundido a presión, piezas de latón o acero prensado en caliente y en frío, pequeñas piezas metálicas en general, piezas procedentes de tratamiento térmico, hierro fundido y piezas de fundición de latón y aluminio, también tornillos con la versión 4 ° R equipado con un rodillo adicional y agitador.

La gama de granalladoras de esteras metálicas tipo TM es Ideal para piezas moldeadas en frío y en caliente en latón o acero; piezas procedentes de tratamiento térmico, fundición de hierro y latón. La versión ST2 está equipada con doble tambor magnético y es capaz de trabajar con rebabas grandes y pesadas. El motorreductor de la cinta de acero está combinado con un inversor para la variación de la velocidad de rotación de la cinta durante la fase de granallado y descarga de las piezas.

Las granalladoras con cinta transportadora de caucho y acero están diseñadas para soportar cargas de 60 a más de 2.500 Kg. Potencia instalada en las turbinas de 4 a 40 kW. Descarga automática, con inversión del sentido de la cinta transportadora.

Campos de aplicación relevantes:

- ➔ fundiciones de acero y hierro fundido
- ➔ fundición a presión de aleaciones ligeras
- ➔ tratamientos térmicos
- ➔ fundición a presión
- ➔ tratamientos galvánicos, etc.