

## Corindón Blanco (Oxido de Aluminio)



### Descripción:

Se produce por fusión de bauxitas calcinadas en horno de arco eléctrico y se les aplican temperaturas alrededor de 2100°C en presencia de algún reductor y fundente. El resultado se tritura y se criba. Se trata de un material altamente duro y friable. No contiene sílice libre y está libre de componentes cancerígenos y tóxicos. Este abrasivo granular tiene un bajo contenido de  $Fe_2O_3$ , lo que le convierte en un material ideal para evitar contaminación férrica en las aleaciones que lo contienen.

### Aplicación:

Adecuado para aplicaciones que requieran un agente no ferroso, de alto poder agresivo. En principio,

- para trabajos sobre materiales altamente aleados usuales en construcción aeronáutica;
- trabajos de limpieza en aviones y componentes de turbinas;
- para materiales no ferrosos y sus aleaciones (aluminio, inoxidable, bronce, latón, etc);
- para materiales sintéticos y vidrio;
- para preparación de superficies para proceso posterior. (Sa 2 ½ y Sa 3)
- para decapar pintura y/o aumentar la rugosidad

En cuerpos abrasivos con aglomerante cerámico, resinoides u otros; como abrasivo en papel de lija; así como refractario.

### Composición química:

$Al_2O_3$	$SiO_2$	$Na_2O$	$Fe_2O_3$	$TiO_2$
99,6%	0,05% max	0,2% max	0,02% max	0,01% max

### Propiedades físicas:

Punto de fusión:	2.050°C	Densidad aparente:	1,65-1,80 g/cm <sup>3</sup>
Peso específico:	3,92g/cm <sup>3</sup>	Sistema cristal:	Hexagonal
Expansión térmica lineal:	8,3 x 10 <sup>-4</sup> l/°C	Color:	Blanco
Dureza de Mohs:	9		

### Medidas disponibles:

Habituales FEPA: 24, 36, 46, 54, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220. Resto de medidas consultar

### Embalajes disponibles:

Sacos 25Kg en palets (1Tn)